

EGO MS 812

Montage- und Konstruktionsklebstoff

ist ein einkomponentiger, geruchsneutraler MS-Polymer Klebstoff mit sehr hoher Anfangshaftung, der mit Luftfeuchtigkeit zu einem elastischen Endprodukt vulkanisiert. EGO MS 812 enthält keine Lösemittel, ist silicon- und isocyanatfrei, bietet eine hohe Absorption von akustischen Vibrationen, ist schrumpffrei und bietet hohen mechanischen Widerstand.

ANWENDUNGSGEBIETE

Für universelle und hochwertige Klebungen im Innen- und Außenbereich. Klebungen im Metall-, Automobil-, Stahl-, Glas-, Möbel-, Holz- und Betonbau etc. Mit einem sehr breiten Haftspektrum ist EGO MS 812 unter anderem geeignet auf Metall, Beton, Glas, Holz, Kupfer, Blei, Zink, Spiegel, EPDM, Naturstein, Polystyrol und diversen anderen Kunststoffen. Bei Klebungen auf feuchten Untergründen bitte anwendungsbezogene Eigenversuche durchführen bzw. Rücksprache nehmen. Keine gute Haftung wird für Materialuntergründe aus PE, PP, Silicon oder siliconisierten Oberflächen erreicht. Nicht anwenden auf Untergründen wie Bitumen, Teer oder Beschichtungen, die zu Weichmacherwanderungen und anderen Unverträglichkeiten führen können. Für Abdichtungen von Verglasungen wird der Einsatz von EGOSILICONEN empfohlen. Für Objekte, die Siliconfreiheit erfordern, empfehlen wir EGO MS 812 als Montage- und Konstruktionsklebstoff mit hoher Anfangshaftung und Standfestigkeit, EGO MS 805 für universelle Abdichtungen und Klebungen, EGO MS 801 speziell für Dehnungsfugen.

ANWENDUNGSHINWEISE

Die Haftflächen müssen tragfähig, staub-, trennmittelfrei und frei von haftmindernden Oberflächenschichten sein. Zu klebende Materialien müssen vor dem Klebstoffauftrag ordnungsgerecht gereinigt sein. Sehr gutes Haftvermögen wird bereits ohne Primereinsatz auf sehr vielen Werkstoffen erreicht. Objekt- Material- und Umgebungstemperatur sollten während der Aushärtungszeit des Klebstoffes +40°C nicht überschreiten.

NORMEN UND PRÜFUNGEN



Entspricht IVD-Merkblätter Nr. 19-1, 25, 29, 30, 35

LEED Zertifikat (VOC-Gehalt)

Baubook Österreich Deklaration

TECHNISCHE DATEN

Eigenschaft	Ergebnis	In Anlehnung an
Materialbasis	MS-Hybrid-Polymer, einkomponentig	
Dichte	ca. 1,6 g/cm ³	DIN EN ISO 10563
Verarbeitungstemperatur	von +5 °C bis +40°C	
Temperaturbeständigkeit	-40°C bis +90°C	
Shore A Härte	ca. 60	DIN 53505
Zugfestigkeit	ca. 2,6 N/mm ²	DIN 53504
Bruchdehnung	ca. 300%	DIN 53504
Viskosität	standfest	DIN EN ISO 7390
Hautbildungszeit	10 bis 15 min (bei 23°C und 50% rel. LF)	DIN 53504
Vulkanisation	2mm / 24 Std. (bei 23°C und 50% rel. LF)	

2

LIEFERUMFANG

Standardfarbe	weiß
Verpackung	Standardkartuschen 290 ml, 12 Stück/Karton Sondergebilde auf Anfrage
Lagerung	Originalgebilde ist kühl und trocken 15 Monate lagerfähig

SICHERHEITSHINWEISE

Entspricht	Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 (REACH)
Nicht gefährlich	gemäß Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 (CLP)
Nicht kennzeichnungspflichtig	gemäß Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 (CLP)
Sicherheitshinweise	siehe EG-Sicherheitsdatenblatt
Entsorgung	siehe EG-Sicherheitsdatenblatt

Warnhinweise siehe EG-Sicherheitsdatenblatt. Die vorstehenden Angaben sind das Ergebnis gründlicher Forschung; frühere Angaben sind hiermit ungültig. Prüfen Sie selbst, ob sich das Produkt für Ihre Zwecke eignet. Unsere evtl. Haftung beschränkt sich auf den Wert unseres Produktes als solches. Wir können keine Haftung für die mittelbaren Schäden, insbesondere für die Anwendung oder die Unbenutzbarkeit des Produktes übernehmen. Niemand ist berechtigt, in unserem Namen Empfehlungen oder Zusicherungen zu geben, die über den Inhalt unserer Informationsblätter hinausgehen.



Mitglied im Industrieverband Dichtstoffe e. V. (IVD)



Mitglied des Institut für Fenstertechnik e. V. Rosenheim



Mitglied im Bundesinnungsverband des Glaserhandwerks

EGO Dichtstoffwerke GmbH & Co. Betriebs KG • Kaltenbrunn 27 • D-82467 Garmisch-Partenkirchen
Fon +49 8821 95 69 0 • Fax +49 8821 95 69 90 • Mail info@ego.de
www.ego.de